



HKW Mannheim

Kontinuierliche Prozessgüte und Zustandsüberwachung mit SR::SPC ML

Bei der Verwertung von Hausabfällen und Stoffen von Gewerbe- und Industriekunden steht die Anlagenverfügbarkeit mit an oberster Stelle. Die Überwachung des aktuellen Anlagenzustands soll den sicheren Betrieb von morgen gewährleisten. Mit Hilfe der automatischen Überwachung verschiedener Baugruppen und Anlagen mit SR::SPC ML, lassen sich Anomalien im Anlagenverhalten frühzeitig erkennen und ungeplante Ausfälle vermeiden. Des Weiteren unterstützt das System bei der Planung von Instandhaltungsmaßnahmen und der Bewertung von Revisions- und Reinigungsmaßnahmen. Durch die daraus resultierende Zeitersparnis, wird die Anlagenverfügbarkeit weiter gesteigert.

Fakten zum Projekt

Installierte Leistung	300 MW
Jahresdurchsatz	700.000 Mg/a
Installierte IT-Lösung	SR::SPC ML
Technologie	Thermische Abfallbehandlung
Kunde	MVV Umwelt
Ausführung von SES-Leistungen	2018