



Kraftwerk Wilhelmshaven

## Prozessgütoptimierung, Zustandsüberwachung, Rohrleitungsmonitoring und Lebensdauerüberwachung

Ziel des Projektes war eine kontinuierliche Überwachung der Prozessgüte, der Anlagenzustände und der Lebensdauer dickwandiger Bauteile und Rohrleitungen im gesamten Kraftwerksprozess.

Die Systeme erkennen kurzfristig...

- ... Prozessabweichungen
- ... kontrollierbare Verluste
- ... Anomalien im Anlagenverhalten, um ungeplante Ausfälle zu vermeiden
- ... erhöhte Lebensdauererbräuche hoch belasteter Kesselbauteile und Rohrleitungen

Kurzum, der Kunde profitiert nahezu vom gesamten technischen Softwareportfolio der STEAG

### Fakten zum Projekt

Installierte Leistung	790 MW
Implementierte IT Lösung	SR::EPOS, EBSILON® <i>Professional</i> , SR::SPC, SR1, SR::SPM
Technologie	Steinkohlekraftwerk
Kunde	noch ENGIE
Ausführung von SES-Leistungen	2019