



Salonit Anhovo Zementwerk, Slowenien

Reduzierung des spezifischen Energiebedarfs

Im Zementwerk Salonit Anhovo implementierte STEAG Energy Services (SES) mit dem PiT Navigator eine automatische Ofenregelung

Leistungen von SES:

Optimierte Regelung von Ofengeschwindigkeit, Rohmehlaufgabe, Primär- und Sekundärbrennstoffmengen, Luftmengen und -verteilungen im Kühler, Rostgeschwindigkeiten im Kühler, Geschwindigkeit der hotdisc

Der Nutzen:

Reduzierung des Energieverbrauchs pro Tonne Klinker um 2,2 %; Erhöhung des Sekundärbrennstoffanteils im Kalzinator um 1,1%; automatische Reaktion auf Änderungen des Freikalkwertes und Änderungen der Emissionswerte

Fakten zum Projekt

Produktionskapazität	3.100 t Klinker pro Tag
Implementierte IT Lösung	PiT Navigator Kiln
Technologie	Zementwerk: Drehrohrföfen mit fünf Vorwärmerstufen, Kalzinator und hotdisc
Kunde	Salonit Anhovo
Ausführungszeitraum	04/2014 – 06/2015