

Abscheidung von organischen und anorganischen Emissionskomponenten

Seit mehr als 30 Jahren optimiert die STEAG Energy Services GmbH die Abscheidung von organischen und anorganischen Schadstoffen und Spurenelementen aus Rauchgasen und Abwässern. Dazu gehören Dioxine und Furane, Schwermetalle und andere Schadstoffe.

STEAG Energy Services (SES) verfügt im Bereich thermischer Kraftwerke über langjährige Erfahrungen und erfolgreiche Referenzen in der Optimierung von Umweltschutzeinrichtungen. Dabei verfolgt SES integrierte Konzepte unter Berücksichtigung von Cross-Media-Effekten, welche Emissionen in die Luft, das Wasser und den Boden minimieren.

Neben der Einhaltung anspruchsvoller Grenzwerte, entsprechend dem Stand der Technik, bleibt dabei auch der wirtschaftliche Anlagenbetrieb in unserem Fokus. Unsere Leistungen umfassen die Neuanlagenplanung, die Anlagenoptimierung zur Einhaltung verschärfter Grenzwerte und Behebung von Problemen im Anlagenbetrieb.

Luftreinhaltung

Im Bereich der Rauchgasreinigung verfügen wir über langjährige Erfahrungen bei der Abscheidung von organischen und anorganischen Schadstoffen und Spurenelementen bei der Verbrennung von Hausmüll, Industrie- und Sonderabfällen, Ersatzbrennstoffen, Biomasse und Klärschlamm. Hierbei können wir auf Erfahrungen mit den verschiedensten Technologien von Oxidationskatalysatoren über nasse und trockene Verfahren bis zu Festbettreaktoren zurückgreifen. Aufgrund des gewachsenen Know-hows in der Optimierung von Abscheideverfahren hat SES zusätzlich auch eigene innovative Verfahren entwickelt. Unsere Referenzanlagen sind z.B. in der T.A. Lauta, der MVA Asdonkshof und der AVA Augsburg installiert.

Weltweit kommt neben der Verbesserung der Luftqualität auch dem Schutz des Grundwassers und der Gewässer eine zentrale ökologische Bedeutung zu. Wir können durch unsere Leistungen in der Kraftwirtschaft und der Industrie einen wertvollen Beitrag zum Luft- und Gewässerschutz leisten.



Gewässerschutz

Auch in der Abwasserbehandlung sind wir in der Abscheidung von organischen und anorganischen Stoffen aus den Abwässern von Kraftwerken und Industrieanlagen seit Jahren erfolgreich tätig.

Erfolgreich haben wir hierfür Techniken entwickelt und/oder optimiert:

- Neutralisation
- Fraktionierte Fällung, z. B. in der REA-Abwasseraufbereitung
- Hydroxidische Fällung von Schwermetallen
- Sulfidische Fällung von Schwermetallen
- Abscheideverfahren mittels Aktivkohle

Neben der Reinigung von Abwässern, nach dem Stand der Technik, optimieren unsere Verfahren auch den Wasserverbrauch, z.B. durch die Mehrfachnutzung von Wasser innerhalb des vorgelagerten Prozesses und tragen so zusätzlich zu einem nachhaltigen Ressourcenschutz bei.

